

SGG VISION-LITE®
Vetro antiriflesso

praticazioni
Confronto della trasmissione e della riflessione luminosa del vetro classico con PLAMILUX e del vetro antiriflesso SGG VISION-LITE.



	Tessitura mm. H. x L. m.	Riflessi luminosi %.	Trasmi- ssione luminosa %
...PLAMILUX	87	0	87
...SGG VISION-LITE®	84,2	96	96
...PLAMILUX	85	0	85
...SGG VISION-LITE®	84,2	96	96
...PLAMILUX	83,2	0	83,2
...SGG VISION-LITE®	83,2	95	95
...PLAMILUX	81	0	81
...SGG VISION-LITE®	85	0	85

Il vetro classico
risente molto la luce che lo colpisce
riflettendo una percentuale elevata di luce
verso un angolo diverso. Si ottiene inoltre
quando il vetro è incolorito sotto a pressione abbastanza
perché VISION-LITE soddisfi il requisito di trasparenza della
norma A delle norme europee EN 12150.

Importante

La riflessione residua del vetro antiriflesso SGG VISION-LITE è molto debole (circa l'1%) per un vetro stratificato monolitico. Tuttavia, è tuttavia visibile in determinate condizioni di illuminazione, di ambiente e di osservazione. Tale riflessione residua dipende dall'angolo di osservazione.

Importante
Perpendicolarmente al vetro, è lievemente
azzurrata e può variare leggermente
per le applicazioni esterne (ad es., vetri
di negozi), si consiglia vivamente di verifi-
care la scelta mediante un campione.



Distribuzione

...VISION-LITE ... PROTEK ... INNOVATECH ... SECURIT ... VISION-PROTECT ... VISION-SAFE sono marchi depositati.
Sistemi di protezione della sicurezza e qualità, certificati, salvo e sicurezza
soddisfatti secondo i criteri di sicurezza e appartenenti ai standard internazionali e nazionali di produzione e controllo di conformità di conformità alle prescrizioni.

SGG VISION-LITE®

Il vetro per le vetrine senza riflessi!



VSG VISION-LITE® è particolarmente indicato per tutte le applicazioni in cui il riflesso di un vetro classico impedisce una buona visione:

- All'esterno:
 - vetri di negozi, vetrine panoramiche di ristoranti,
 - tanti di controllo (porti, aeroporti),
 - separazioni vetrate degli spettacoli negli stadi.
- All'interno:
 - vetri di musei, espostioni (spazi espositivi, negozi),
 - pareti interne (spedali, locali asetici, sale di controllo),
 - studi di registrazione e televisivi;
 - cabine per traduzione simultanea;
 - Altre applicazioni:
 - pannelli segnaletici o pubblicitari (stazioni, aeroporti);
 - cabine di comando di macchinari (gru, trattori).

VETRINE

- Vision ottimale: la forte riduzione della riflessione luminosa residua (8 volte minore di quella di un vetro classico) e l'eccellente trasparenza di **VISION-LITE** permettono una visione precisa degli oggetti.
- L'osservatore non è disturbato né dalla riflessione della luce né da quella dell'ambiente circostante; percepisce in modo ottimale la rete e il contrasto dei colori.
- Grandi dimensioni: **VISION-LITE** si utilizza per grandi vetrine nei negozi e

Gamm

- **VISION-LITE** è proposto in vetro stratificato soc. STADIP PROTECT fabbricato su vetro extra chiaro soc. DIAMANT® dotato di un deposito antiriflesso su una sola delle sue 2 facce: soc. VISION-LITE è ottenuto assemblando 2 vetri Soc. VISION-LITE.

VISION-LITE è strutturato su un vetro extra chiaro soc. DIAMANT® dotato di un deposito antiriflesso su una sola delle sue 2 facce: soc. VISION-LITE è ottenuto assemblando 2 vetri Soc. VISION-LITE.

Applicazioni

Affissione

Il VISION-LITE può essere utilizzato per le vetrine di negozi.

Per maggiori informazioni, consultare il documento "soc. VISION-LITE, Istruzioni d'uso".



Trasformazione e posa in opera

VISION-LITE permette di avvicinare più funzioni:

- vetro isolante;
- isolamento acustico;
- isolamento termico;

VISION-LITE può essere assemblato in vetrata isolante. La vetrata isolante sarà composta da 2 vetri stratificati con **VISION-LITE**, le cui 4 facce hanno subito il trattamento "antiriflesso". Per un isolamento termico rinfornato, un componente di uno dei due vetri stratificati può essere sostituito da un vetro a deposito Bayorminiko.

VISION-LITE è un vetro a deposito antiriflesso trattato sui entrambi le esterne [faccia 3].

In applicazioni orizzontali, come nel caso di reparti o vetrine (negozi, ecc.), si dovranno prendere precauzioni per evitare che il deposito antiriflesso sia sottoposto a ripetute impunte di dura e al rischio di rigature.

Per maggiori informazioni, consultare il documento "soc. VISION-LITE, Istruzioni d'uso".

Risoluzione dei vizi del vetro, negli interni



Desrizione

VISION-LITE ha la proprietà di ridurre fortemente la riflessione della luce sulla superficie del vetro. Per ottenere l'effetto antiriflesso, il deposito deve essere presente su entrambe le facce del vetro. **VISION-LITE** viene ottenuta per opacizzazione catodica sotto vuoto di ossidi metallici trasparenti sul vetro.

Caratteristiche

- Vision ottimale: la forte riduzione della riflessione luminosa residua (8 volte minore di quella di un vetro classico) e l'eccellente trasparenza di **VISION-LITE** permettono una visione precisa degli oggetti.
- Riduzione dei costi: la trasparenza di **VISION-LITE** e la sua riflessione luminosa fortemente ridotta permettono di evitare il ricorso a tende parafase davanti alle vetrine e di limitare l'utilizzo dell'illuminazione interna.

Dimensioni

	Composizione	Larghezza Vetro extra chiaro soc. DIAMANT®	Larghezza Vetro extra chiaro soc. VISION-LITE	Dimensioni Facee
1) VISION-LITE Stratificato	44,5 - 66,5 - 118,5 - norm.²	+	+	Ciascuna trasformato e posato rispettando determinate precauzioni.
Soc. VISION-LITE	simili - simili - simili	+	+	2) Soc. VISION-LITE non può subire trattamenti termici quali la tempra.

1) altre composizioni a richiesta.
1) Questo avviene solo perché questo vetro ha le dimensioni minime dei prodotti finiti disponibili nella produzione.

2) Questo avviene solo perché questo vetro ha le dimensioni minime dei prodotti finiti disponibili nella produzione.